

HIP-MITSU

CALANDRE, WEB-COATERS e LINEE ad alta velocità per adesivi hot melt



HIP-MITSU, azienda italiana con sede principale a 15 minuti dagli aeroporti internazionali di Venezia e Treviso, è uno dei più qualificati produttori di *equipaggiamenti per spalmatura (web-coating) e laminazione*, ambito in cui opera da numerosi anni.

Specializzazione e ricerca continua

In modo particolare l'elevata specializzazione e la ricerca continua nell'innovazione di prodotto sono ben testimoniate dai numerosi brevetti internazionali di cui l'Azienda è proprietaria.

Una gamma completa

HIP-MITSU offre un'ampia

gamma di Calandre e Web-Coaters realizzati secondo i migliori standard, sia per elevate velocità (oggetto della presente brochure) che per basse velocità di produzione.

Ambiti industriali di utilizzo

Le Calandre e i Web-Coaters prodotti da HIP-MITSU, compatibili con tutti i tipi di svolgitori e avvolgitori presenti sul mercato, trovano ampia applicazione sia in linee di laminazione/spalmatura "OFF-LINE" che "IN-LINE".

Facili da installare

Le Calandre e i Web-Coaters prodotti da HIP-MITSU sono costruiti di serie completi sia di piastre di base in acciaio complete di bulloni di fissaggio e registri di livello, che di ganci di sollevamento, per consentire sempre una movimentazione in sicurezza e un'installazione rapida e facile.

Motorizzazioni e impiantistica

Le Calandre e i Web-Coaters prodotti da HIP-MITSU

possono essere equipaggiati con una o più motorizzazioni indipendenti.

A seconda del lay-out e dell'ingegnerizzazione della linea dove sono installati possono essere utilizzati in modalità sia "master" che "slave".

Il pannello indipendente di controllo e comando della macchina è posizionato in modo da facilitare le operazioni all'operatore macchina.

Tutta la pneumatica e i dispositivi elettropneumatici sono raccolti in appositi quadri da cui si dipartono le canalizzazioni tecniche verso il bordo macchina, in modo da ottenere un'impiantistica particolarmente pulita.

Elevati standard qualitativi

Le Calandre e i Web-Coaters realizzati da HIP-MITSU sono costruiti utilizzando le tecniche più avanzate e le componenti più affidabili.

L'applicazione sistematica di accurati e dettagliati piani di controllo di qualità garantisce la realizzazione di tutte le macchine nel rispetto degli

standard di progetto.

Gli impianti sono sempre caratterizzati da una struttura solida progettata per garantire assenza di vibrazioni.

Affidabilità e manutenzione ridotta

Design e materiali garantiscono altresì un'elevata affidabilità nel tempo in ogni condizione di esercizio e una significativa riduzione della manutenzione impianto.

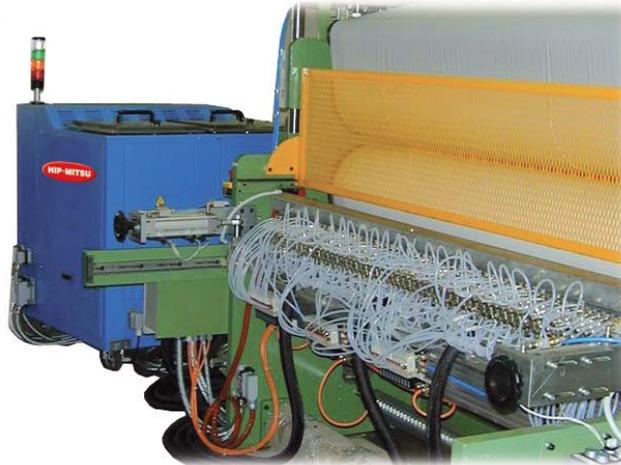
Facilmente configurabili a seconda dei materiali e delle incorsature

Le Calandre e i Web-Coaters realizzati da HIP-MITSU, a seconda delle lavorazioni da realizzare, possono essere facilmente configurati utilizzando gli equipaggiamenti e le attrezzature riportati nei paragrafi seguenti.

Supporti sincronizzati per dispositivi HIP-MITSU

Tutte le Calandre e i Web-Coaters prodotti da HIP-MITSU sono predisposti per l'installazione dei supporti dedicati per le testate di spalmatura e/o dispositivi "Contact-Less" di fabbricazione HIP-MITSU.

I supporti, dotati di registri meccanici indipendenti di precisione, sono completi dei dispositivi e dei controlli elettrici necessari ad eseguire



Supporti sincronizzati

la spalmatura/laminazione e le operazioni ausiliarie e prevedono una posizione di riposo e una di lavoro sincronizzabili con la linea principale.

Infine i supporti sono integrati di una posizione di manutenzione che consente un agevole accesso alle testate di spalmatura o ai dispositivi "Contact-Less", senza necessità di rimuoverli dalla linea.

Intercambiabilità e smontaggio rapido di tutti rulli

Tutte le Calandre e i Web-Coater per alta velocità prodotti da HIP-MITSU sono realizzati di serie con un sistema rapido di smontaggio dei rulli in modo da rendere agevoli, comode e veloci le operazioni di manutenzione straordinaria.

Inoltre ciò consente di poter avere una rapida intercambiabilità dei rulli da utilizzare in funzione delle specificità dei materiali da lavorare.



Rulli raffreddati/riscaldati

Rulli gommati/rivestimenti speciali

Regolazione del gap e della pressione di calandratura

Le Calandre e i Web-Coater realizzati da HIP-MITSU possono essere equipaggiati di dispositivi meccanici o servo assistiti per la regolazione del gap.

Altresì consentono una facile regolazione della pressione di calandratura/pinzatura e possono, su richiesta, installare apposito modulo addizionale per modalità di lavoro a galleggiamento.

Rulli di calandratura disponibili di serie

- Rulli raffreddati, con iniezione del fluido refrigerante lato dx o lato sx, disponibili in diverse esecuzioni in funzione dello specifico utilizzo.
- Rulli riscaldati, con iniezione del fluido riscaldante lato dx o lato sx; sono disponibili in diverse esecuzioni in funzione dello specifico utilizzo.
- Rulli gommati, con mescole appositamente studiate per una lunga durata nel tempo.
- Rulli con rivestimenti speciali.

Nipp ausiliari

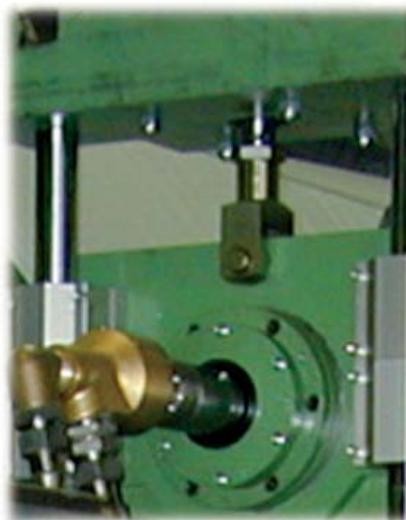
Tutte le Calandre e i Web-Coater realizzati da HIP-MITSU possono installare a bordo nipp con motorizzazione indipendente e gap regolabile.

Chill rolls

Tutte le Calandre e i Web-Coater prodotti da HIP-MITSU possono installare a bordo chill rolls a motorizzazione indipendente.

La circuitazione del fluido refrigerante è prevista in diverse configurazioni a seconda della specifica produzione da realizzare. Afflusso e deflusso su uno o su due lati.

Superficie dei rulli appropriata ai materiali da processare.



Giunto rotante

“Hyper-Coater” e “Hyper-Laminator”: soluzioni customizzate per integrazioni di linee esistenti o linee nuove

I modelli “Hyper-Coater” e “Hyper-Laminator” prodotti da HIP-MITSU consentono di integrare facilmente, sia su linee esistenti che su linee di nuova produzione, le tecnologie applicative di spalmatura e laminazione prodotte da HIP-MITSU.

Realizzati in modo personalizzato e ingegnerizzati di volta in volta ad-hoc, consentono di trasferire all'utilizzatore finale soluzioni ben collaudate e di ridurre tempi e costi di integrazione impianto.



Hyper-Coater

Facilmente integrabili in linea

Grazie all'adozione di soluzioni costruttive ed impiantistiche basate sugli standard internazionali, le Calandre e i Web-Coater realizzati da HIP-MITSU sono facilmente integrabili alle altre macchine di linea.

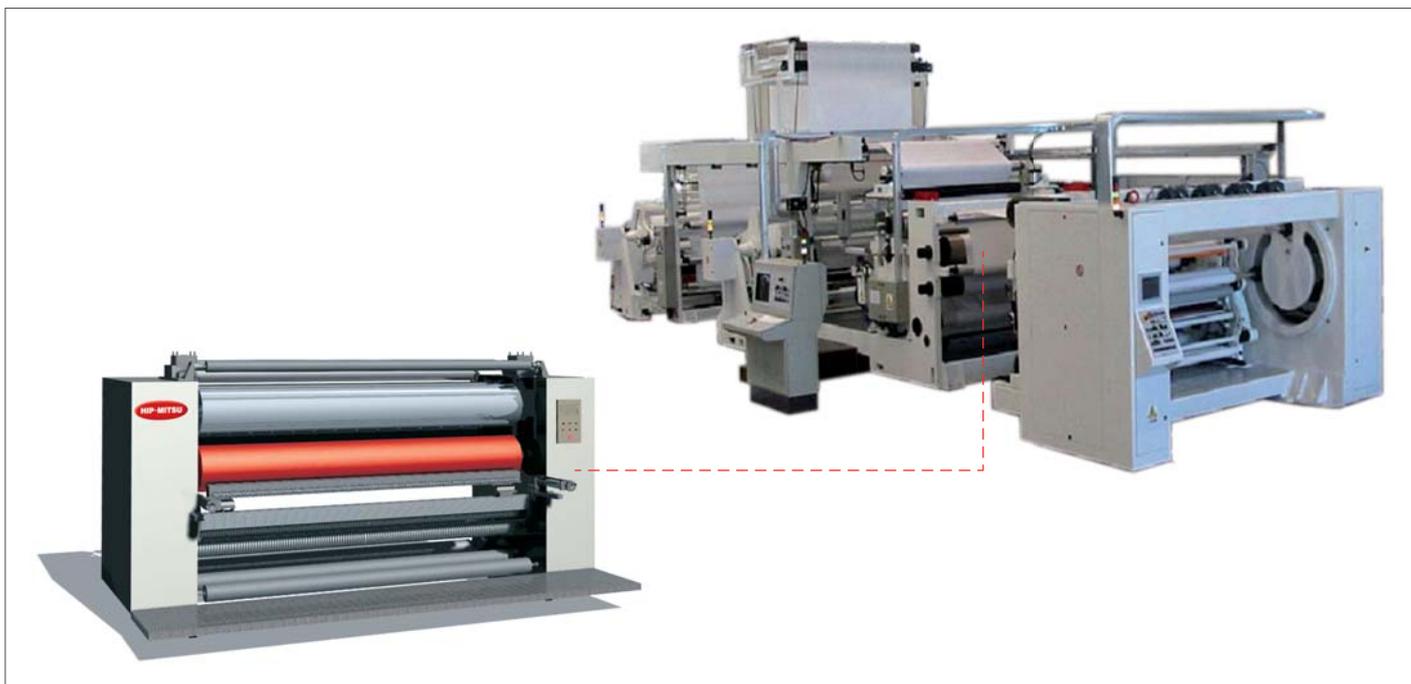
Elettronica e comunicazione

Le Calandre e i Web-Coater prodotte da HIP-MITSU sono equipaggiati di serie di PLC con bus di campo Profibus.

In alternativa possono essere equipaggiati con bus di campo del tipo Device-Net.

Il software di bordo di serie è già incluso di protocolli standardizzati di comunicazione che consentono di dialogare facilmente con gli impianti di linea e di

scambiare i dati di processo. Lo stesso modulo consente di attivare i servizi di tele-assistenza.



Sistemi di controllo

L'ampia gamma di sistemi di controllo HIP-MITSU consente infine una gestione User Friendly e integrata dell'impianto, a diversi livelli di sofisticazione in base alle esigenze operative.



Dati tecnici

Range operativo in cui possono essere utilizzati le Calandre e i Web-Coaters realizzati da HIP-MITSU:

Tavola di lavoro minima	100 mm
Tavola di lavoro massima	3.200 mm
Velocità massima	fino a 900 m/min
Velocità di incorsatura	2 m/min
Motorizzazione	lato dx o sx
Sistemi di guida	motore AC
Tipo di motori	IP 55 con ventilazione forzata
Tensione di alimentazione	380 V 50 Hz - tri-fase 50 Hz + neutro + terra oppure secondo specifiche cliente
Tensione ausiliaria	24 V
Lato di guida	sinistra o destra a seconda del flusso del prodotto
Sorgente pneumatica	6 Bar - aria compressa filtrata e non lubrificata
Colore della struttura	standard MITSU oppure secondo specifiche cliente



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
 Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com